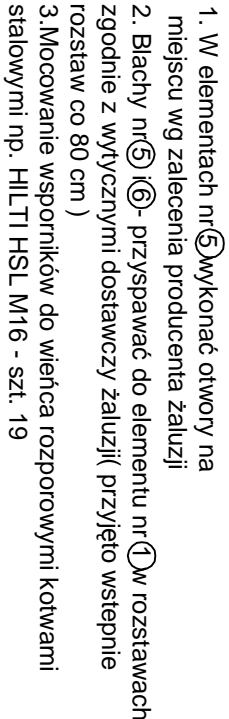
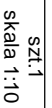
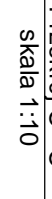
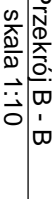


B6

(B7)

٣٨

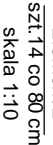
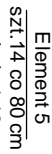
B9



1. W elementach m⁽⁵⁾ wykonać otwory na miejscu wg zaleceń producenta żaluzji

2. Blachy m⁽⁵⁾ - (6) - przyspawać do elementu m⁽¹⁾ w rozstawach zgodne z wytycznymi dostawcy żaluzji (przyjęto wstępnie rozstaw co 80 cm)

3. Mocowanie wsporników do wieńca rozporowymi kotwami stalowymi np. HILTI HSL M16 - szt. 19



<p>PRODUKT INTELIGENTNA PRZEBUDOWAŁOŚĆ I Z OCHRONĄ DŁUGOTERMINOWĄ I WYTRZYMAŁOŚCIĄ dot. nr 488/16</p>		<p><i>Elementy stalowe: Bs-13</i></p>	
<p>COLLOSSIUM PRACOWNIA PROJEKTOWA KONSTRUKCJE BUDOWLANE</p>	<p><u>Bud. B</u></p>	<p>wyproduk. i montaż przez Raacti UAN/7342/1183/34</p>	
	<p>Rus. 39/K</p>	<p>montaż przez Zbigniew Stawinski UAN/8346/812/87</p>	
	<p>1:20 1:10</p>	<p>opracować</p>	<p>Grudzień 2009</p>
<p>prezentacja projektowa "COLLOSSIUM" 76-200 SZALISZ UL.TOWIARNA 34/3 TEL./FAX 0-69 4193612</p>			